



Business PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

www.sejahterainspeksiindonesia.id

2025



Profil Perusahaan

Membangun Masa Depan yang Lebih Aman di Industri Indonesia

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia (PT. SII) adalah penyedia Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja (PJK3) terkemuka yang berdedikasi untuk meningkatkan standar keselamatan dan kesehatan di berbagai sektor industri di seluruh Indonesia. Perusahaan ini menawarkan portofolio layanan yang komprehensif, mencakup inspeksi dan sertifikasi krusial, pelatihan khusus, kalibrasi peralatan yang presisi, instalasi proteksi kebakaran, hingga konsultasi K3 strategis.

Komitmen PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia terhadap kepatuhan regulasi nasional dan internasional sangat kuat, didukung oleh tim ahli yang sangat kompeten dan serbaguna, serta kerangka jaminan kualitas yang kokoh. Dedikasi ini telah menghasilkan dampak yang terbukti, sebagaimana tercermin dari rekam jejak yang luas dan kepercayaan yang diperoleh dari basis klien yang beragam dan terkemuka. Meskipun entitas ini secara resmi didirikan pada akhir tahun 2024, pengalaman operasional yang mendalam dan daftar klien yang ekstensif menunjukkan bahwa perusahaan ini telah beroperasi dengan standar tinggi dan membangun kemitraan yang kuat. Hal ini menegaskan posisi PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia sebagai mitra terpercaya dalam menciptakan lingkungan kerja yang lebih aman, berkualitas, dan berkelanjutan.



Profil Perusahaan

Tentang PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia: Fondasi Keunggulan Kami

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia adalah perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja (PJK3) yang berfokus pada layanan Inspeksi & Sertifikasi K3. Sebagai pihak ketiga independen, kami berkomitmen mendukung industri Indonesia yang aman, unggul, dan berdaya saing global.

Legalitas Perusahaan:

- Didirikan: 23 Oktober 2024
- Pengesahan: Kementerian Hukum & HAM RI
- NIB: 2410240234706
- NPWP: 12.525.682.6-446.000

Kantor Pusat:

Jl. Prabu Gajah Agung, Lembur Situ, Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Jawa Barat 45323

📞 0261-218-9012

📞 0851-6972-1625

✉️ info@sejahterainspeksiindonesia.id



Visi & Misi

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia dipandu oleh visi yang jelas dan misi yang terdefinisi dengan baik, yang mencerminkan komitmen mendalam terhadap keselamatan dan kepuasan pelanggan:

Vision

"Menjadi perusahaan yang profesional di bidang Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang mengutamakan pelayanan dan kepuasan pelanggan". Visi ini menegaskan aspirasi perusahaan untuk menjadi pemimpin di sektor K3, didorong oleh profesionalisme dan fokus yang tak tergoyahkan pada kepuasan klien.

Mission

- Memberikan pelayanan terbaik kepada pelanggan dengan menerapkan standar kualitas Nasional dan Internasional.
- Memberikan layanan jasa pemeriksaan dan pengujian alat keselamatan dan kesehatan kerja sesuai dengan peraturan perundang-undangan, serta standar internasional, dengan layanan yang efektif, efisien, dan tepat waktu, serta selalu memberikan solusi terbaik.
- Membangun pertumbuhan berkesinambungan dalam ruang lingkup perusahaan yang berintegritas.



Layanan Kami

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia menawarkan pendekatan holistik dan terintegrasi terhadap K3, mencakup setiap aspek mulai dari pencegahan proaktif dan kepatuhan yang cermat hingga peningkatan berkelanjutan dan pengembangan strategis. Spektrum layanan yang luas dan saling terhubung ini, mulai dari inspeksi teknis dan pelatihan hingga sertifikasi, kalibrasi, instalasi, dan konsultasi strategis, membentuk ekosistem solusi K3 yang terintegrasi. Pendekatan komprehensif ini merupakan keunggulan kompetitif yang signifikan, memungkinkan klien untuk memenuhi berbagai kebutuhan K3 yang seringkali kompleks melalui satu penyedia yang terpercaya dan terkoordinasi. Hal ini menyederhanakan manajemen K3 bagi perusahaan klien, memastikan konsistensi standar, dan berpotensi menghasilkan efisiensi biaya dengan mengonsolidasikan penyedia layanan.

Berikut adalah rincian layanan yang ditawarkan:



Layanan Kami

- **Jasa Uji Riksa Peralatan K3 (Inspection & Testing Services)**

Layanan ini sangat penting dalam mencegah kecelakaan dan memastikan kepatuhan regulasi yang ketat. PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia menyediakan pemeriksaan dan pengujian berbagai jenis peralatan K3 :

- Elevator & Eskalator – Pemeriksaan sistem transportasi vertikal.
- Pesawat Uap & Bejana Tekan (PUBT) – Uji keselamatan ketel uap dan bejana tekan.
- Pesawat Angkat & Angkut (PAA) – Verifikasi alat pengangkat dan pengangkut.
- Pesawat Tenaga & Produksi (PTP) – Inspeksi mesin produksi dan tenaga.
- Instalasi Listrik & Penangkal Petir – Penilaian keamanan instalasi listrik.
- Proteksi Kebakaran – Pemeriksaan kesiapan dan efektivitas sistem proteksi.



Layanan Kami

- **Layanan Jasa Pelatihan (Training Services)**

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia menyediakan pelatihan yang berfokus pada peningkatan kualitas sumber daya manusia, pendalaman pengetahuan K3, dan pengembangan keterampilan teknis yang krusial. Ini mencakup pelatihan tanggap darurat, pengoperasian alat yang aman, dan teknik pertolongan pertama. Peran personel yang terlatih dengan baik sangat diperlukan dalam menjaga lingkungan kerja yang kuat dan bebas kecelakaan.

- **Layanan Jasa Sertifikasi (Certification Services)**

Perusahaan ini membantu dunia bisnis dalam menavigasi dan mematuhi kerangka regulasi terkini serta mencapai sertifikasi kualitas internal. Ini termasuk sertifikasi dari badan-badan utama seperti Kementerian Tenaga Kerja & Transmigrasi RI, Badan Nasional Standarisasi Profesi (BNSP), dan Balai K3/Hiperkes. Sertifikasi ini memiliki nilai yang sangat besar untuk kepatuhan hukum, kredibilitas pasar, dan keunggulan kompetitif.



Layanan Kami

- **Kalibrasi Alat (Equipment Calibration)**

Layanan kalibrasi alat di tempat oleh PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia dilakukan oleh para profesional yang sangat berpengalaman, memastikan akurasi tertinggi dan kepatuhan terhadap standar kualitas yang ketat. Layanan ini secara langsung berkontribusi pada keandalan hasil operasional perusahaan dan jaminan kualitas untuk peralatan klien.

- **Instalasi Alat Proteksi Kebakaran (Fire Protection Installation)**

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia memiliki keahlian dalam instalasi peralatan keselamatan kebakaran yang kritis, termasuk APAR (Alat Pemadam Api Ringan), sistem Hydrant, dan sistem Sprinkler. Perusahaan berkomitmen untuk menerapkan langkah-langkah keselamatan kebakaran yang proaktif dan efektif.



Ringkasan Layanan

Ringkasan Layanan Inti PT. SII

Kategori Layanan	Penawaran/Contoh Utama	Manfaat/Nilai bagi Klien
Uji Riksa Peralatan K3	Elevator & Eskalator, PUBT, PAA, PTP, Listrik & Penangkal Petir, Proteksi Kebakaran	Memastikan keamanan operasional, mencegah kecelakaan, kepatuhan regulasi, memperpanjang usia pakai peralatan.
Jasa Pelatihan	Peningkatan SDM K3, Tanggap Darurat, Pengoperasian Alat, Pertolongan Pertama	Meningkatkan kompetensi karyawan, membangun budaya keselamatan, mengurangi risiko kecelakaan kerja.
Jasa Sertifikasi	Sertifikasi Kemnaker RI, BNSP, Balai K3/Hiperkes, Lingkungan Hidup	Memenuhi persyaratan hukum, meningkatkan kredibilitas bisnis, membuka peluang pasar baru.
Kalibrasi Alat	Kalibrasi di tempat untuk berbagai alat ukur	Menjamin akurasi pengukuran, meningkatkan kualitas hasil kerja, mendukung sistem mutu perusahaan.
Instalasi Alat Proteksi Kebakaran	APAR, Hydrant, Sprinkler	Membangun sistem perlindungan kebakaran yang efektif, meminimalkan risiko kerugian akibat kebakaran, kepatuhan standar keselamatan.
Jasa Konsultasi	Pengembangan SMK3, Sistem ISO, Manajemen Sistem, Security System (C-TPAT)	Optimalisasi sistem manajemen, peningkatan efisiensi operasional, manajemen risiko yang lebih baik, keunggulan kompetitif.



Kepatuhan Regulasi & Jaminan Kualitas

PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia menjunjung tinggi kepatuhan terhadap standar nasional dan internasional di bidang K3, didukung oleh sistem kontrol kualitas internal yang ketat. Komitmen ini membangun kepercayaan, menjadikan kami mitra inspeksi yang andal dan sah secara hukum.

Kami beroperasi berdasarkan regulasi utama, antara lain:

- UU No. 1 Tahun 1970 (K3)
- Permenaker No. 06/2017 (Elevator & Eskalator)
- Permenaker No. 12/2015 (Instalasi Listrik)
- Permenaker No. 02/1989 (Instalasi Petir)
- Permenaker No. 37/2016 (Bejana Tekan & Tangki Timbun)
- Permenaker No. 08/2020 (PAA)
- Permenaker No. 38/2016 (Pesawat Tenaga & Produksi)
- Instruksi Menteri Tenaga Kerja No. INS.11/M/BW/1997 tentang Pengawasan Khusus K3 Penanggulangan Kebakaran



Tim Kami

Di balik layanan unggulan PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia, berdiri tim profesional K3 yang kompeten, tersertifikasi, dan berdedikasi tinggi. Struktur organisasi kami ramping namun efisien—memungkinkan setiap personel memegang peran lintas fungsi dengan tingkat keahlian yang mendalam dan akurat.

Kami percaya bahwa keputusan terbaik lahir dari kedekatan langsung para ahli dengan proses operasional. Setiap klien berinteraksi langsung dengan tenaga profesional bersertifikat, menjamin pelayanan yang cepat, tepat, dan bertanggung jawab.



Tim Kami

Direktur

- Anton Toni

Marketing Manager

- Dewi Amalia, S.T

Finance / Accounting

- Shepita Aprilia Putri JP, A.Md

Administrasi

- Silva Amalia Putri, S.Ak
- Vivi Damayanti, S.Ak
- Anton Nugraha, S.E
- Ranti Fauziah, S.Sos

Teknisi

- Fahri N A (NDT)
- Ihsan Fitri Sukma (Listrik)

Ahli K3

- M. Asrul Hermi Pohan, S.T (Listrik, Elevator & Eskalator, PAA)
- M. Husam Abiyyu, S.T (PUBT)
- Dewi Amalia, S.T (Kebakaran, Umum)
- Iwan Kurniawan, S.T (Elevator & Eskalator)
- Moch. Joenoes, MT. (PAA)
- Kutep Ilham H., S.T (PTP)
- Muhammad Haedar, S.T (Listrik, Petir)
- Anwar Hidayat, S.T (PUBT)

Auditor SMK3

- Dewi Amalia, S.T



Mitra Kami

Lebih dari 300 klien telah mempercayakan kebutuhan inspeksi dan sertifikasi K3 mereka kepada PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia. Jumlah ini menunjukkan kepercayaan yang tinggi terhadap kualitas layanan kami, bahkan sejak awal berdiri pada akhir 2024.

Dengan pengalaman lintas sektor, tim kami telah menangani beragam proyek—dari mal besar seperti Grand Indonesia dan AEON Mall Cikarang, fasilitas kesehatan seperti RS Hermina dan RSUD Tanggerang, hingga institusi pendidikan ternama seperti ITB, IPB, dan Universitas Sriwijaya.

Tak hanya itu, kami juga dipercaya oleh instansi pemerintah seperti Kementerian Perindustrian RI, Badan Kepegawaian Negara, dan Bank Indonesia. Layanan kami menjangkau gedung komersial, infrastruktur, tempat ibadah, hingga perusahaan industri terkemuka seperti PT. Ajinomoto, PT. Mitsubishi, dan PLTU Lontar.

Portofolio yang luas ini mencerminkan kemampuan adaptasi, penguasaan teknis, dan komitmen tinggi terhadap standar keselamatan—menjadikan kami mitra inspeksi K3 yang siap diandalkan di berbagai kondisi dan sektor.



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA BERBASIS RISIKO NOMOR INDUK BERUSAHA: 2410240234706

Berdasarkan Undang-Undang Nomor 6 Tahun 2023 tentang Penetapan Peraturan Pemerintah Pengganti Undang-Undang Nomor 2 Tahun 2022 tentang Cipta Kerja Menjadi Undang-Undang, Pemerintah Republik Indonesia menerbitkan Nomor Induk Berusaha (NIB) kepada:

1. Nama Pelaku Usaha	: PT SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA
2. Alamat Kantor	: Jl Prabu Gajah Agung, Lemur Situ bypass, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat, Kode Pos: 45322
No. Telepon	: 08112267723
Email	: sejahterainspeksiindonesia@gmail.com
3. Status Penanaman Modal	: PMDN
4. Kode Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI)	: Lihat Lampiran
5. Skala Usaha	: Usaha Mikro

NIB ini berlaku di seluruh wilayah Republik Indonesia selama menjalankan kegiatan usaha dan berlaku sebagai hak akses kepabeanan, pendaftaran kepesertaan jaminan sosial kesehatan dan jaminan sosial ketenagakerjaan, serta bukti pemuatan laporan pertama Wajib Lapor Ketenagakerjaan di Perusahaan (WLKP).

Pelaku Usaha dengan NIB tersebut di atas dapat melaksanakan kegiatan berusaha sebagaimana terlampir dengan tetap memperhatikan ketentuan perundang-undangan.

Khusus untuk KBLI dengan klasifikasi risiko rendah sebagaimana terlampir, NIB merupakan perizinan tunggal yang berlaku sebagai sertifikasi jaminan produk halal berdasarkan permintaan mandiri pelaku usaha dan setelah memperoleh pembinaan dan/atau pendampingan Proses Produk Halal (PPH) dari Pemerintah Pusat dan Pemerintah Daerah sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

Diterbitkan di Jakarta, tanggal: 24 Oktober 2024

Menteri Investasi dan Hibrisasi/
Kepala Badan Koordinasi Penanaman Modal,



Ditandatangani secara elektronik

Dicetak tanggal: 3 Januari 2025

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSiE-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3



PEMERINTAH REPUBLIK INDONESIA

PERIZINAN BERUSAHA BERBASIS RISIKO

LAMPIRAN

NOMOR INDUK BERUSAHA: 2410240234706

Lampiran berikut ini memuat daftar bidang usaha untuk:

A. Tabel Kegiatan Usaha Skala UMK KBLI Risiko Rendah Perizinan Tunggal

No.	Kode KBLI	Judul KBLI	Lokasi Usaha	Klasifikasi Risiko	Perizinan Berusaha			Nomor SNI dan/atau SH*
					Jenis	Legalitas	Jenis Produksi	
1	46900	Perdagangan Besar Berbagai Macam Barang	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Rendah	NIB	Untuk persiapan, operasional, dan/atau komersial kegiatan usaha	Perdagangan Besar Berbagai Macam Barang	Sertifikasi jaminan produk halal difasilitasi BPJPH

* SNI: Standar Nasional Indonesia, SH: Sertifikat Halal

B. Tabel Kegiatan Usaha Skala UMK KBLI Selain Perizinan Tunggal

No.	Kode KBLI	Judul KBLI	Lokasi Usaha	Tingkat Risiko	Perizinan Berusaha			Keterangan
					Jenis	Status	Keterangan	
1	46100	Perdagangan Besar Atas Dasar Balas Jasa (Fee) Atau Kontrak	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Rendah	NIB	Terbit	-	
2	33141	Reparasi Motor Listrik, Generator Dan Transformator	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Rendah	NIB	Terbit	-	
3	33131	Reparasi Alat Ukur, Alat Uji dan Peralatan Navigasi Dan Pengontrol	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Rendah	NIB	Terbit	-	

1. Dokumen ini diberikan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSiE-BSSN.
4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

4 71202 (Pendukung)	Jasa Pengujian Laboratorium	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / Tinggi RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Menengah	NIB	Terbit	-
5 78429	Pelatihan Kerja Swasta Lainnya	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / Tinggi RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Menengah	NIB	Terbit	-
6 43291	Instalasi Mekanikal	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / Tinggi RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Menengah	NIB	Terbit	-
7 43211	Instalasi Listrik	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Tinggi	NIB	Terbit	-
8 71203 (Pendukung)	Jasa Inspeksi Periodik	Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ bypass RT 004 / RW 012, Desa/Kelurahan Situ, Kec. Sumedang Utara, Kab. Sumedang, Provinsi Jawa Barat Kode Pos: 45322	Tinggi	NIB	Terbit	-

1. Dengan ketentuan bahwa NIB tersebut hanya berlaku untuk Kode dan Judul KBBI yang tercantum dalam lampiran ini.
2. Pelaku Usaha wajib memenuhi persyaratan dan/atau kewajiban sesuai Norma, Standar, Prosedur, dan Kriteria (NSPK) Kementerian/Lembaga (K/L).
3. Verifikasi dan/atau pengawasan pemenuhan persyaratan dan/atau kewajiban Pelaku Usaha dilakukan oleh Kementerian/Lembaga/Pemerintah Daerah terkait.
4. Lampiran ini merupakan bagian tidak terpisahkan dari dokumen NIB tersebut.

1. Dokumen ini diterbitkan sistem OSS berdasarkan data dari Pelaku Usaha, tersimpan dalam sistem OSS, yang menjadi tanggung jawab Pelaku Usaha.
 2. Dalam hal terjadi kekeliruan isi dokumen ini akan dilakukan perbaikan sebagaimana mestinya.
 3. Dokumen ini telah ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh BSi-E-BSSN.
 4. Data lengkap Perizinan Berusaha dapat diperoleh melalui sistem OSS menggunakan hak akses.





**LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI**

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkut RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: PITOT GAUGE	No Order <i>Order No</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: WIEBROCK	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 001
Tipe <i>Type</i>	: EN 837 - 1	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 1-31124 PG	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: (0 sampai 350) psi	Suhu <i>Temperature</i>	: $(23,3 \pm 0,8) ^\circ\text{C}$
Resolusi <i>Resolution</i>	: 5 psi	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(55 \pm 4) \%$
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi		
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusuri ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke DKD - R : 6-1 : 2014 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-PR 01. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on DKD - R : 6-1 : 2014 and Internal procedure IK-HIS-PR 01. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by



(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Koordinasi Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No : **S. 2501 - 001**

Bidang Kalibrasi Tekanan / Pressure Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : PITOT GAUGE

Nomor Seri / Serial Number : 1-31124 PG

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Alat / Reading psi	Penunjukan Standar / Standard psi		Koreksi / Correction psi	
	Naik / up	Turun / Down	Naik / up	Turun / Down
0	0,0	0,0	0,0	0,0
50	50,4	50,2	0,4	0,2
100	100,6	100,1	0,6	0,1
150	150,8	150,2	0,8	0,2
200	400,7	400,5	200,7	200,5
250	250,8	250,6	0,8	0,6
300	300,4	300,1	0,4	0,1
350	350,3	350,3	0,3	0,3

Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty : 2,9 psi

Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Digital Pressure, No.seri/model ADT 672 / 273210D0044, dengan nomor sertifikat 1676/25/KAL/05/2023, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui KEMENTERIAN PERDAGANGAN REPUBLIK INDONESIA LK-045-IDN

The standard used for calibration is Digital Pressure, serial number/model ADT 672 / 273210D0044, which officially have certified number 1676/25/KAL/05/2023, traceable to International System of Unit (SI) through KEMENTERIAN PERDAGANGAN REPUBLIK INDONESIA LK-045-IDN

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Heksa
INSTRUMEN
SINERGI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office 1
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Tengkolok RT.06 RW.02
Tempirang Bedelan - Samarinda

Laboratory
Gedung Cilandak Park Blok A3
No. 15, Muncul Setia
Tangerang Selatan - Banten
Telepon: +62 21 22737871
Mobile: 082119841990
Email: info@heksaindonesia.co.id



LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id

ilac-MRA **KAN**
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: CLAMP METER	No Order <i>Order No</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: TEKIRO	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 002
Tipe <i>Type</i>	: MS-DC1905	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 2-31124 DC	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: 600 V / 600 A	Suhu <i>Temperature</i>	: $(24,9 \pm 0,8) ^\circ\text{C}$
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(61,3 \pm 4,3) \% \text{ Rh}$
Pemilik <i>Owner</i>	PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke KAN Pd-02.07 prosedur internal dengan nomor referensi. IK-HIS-KL 13. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi dihalaman - halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on KAN Pd-02.07 Internal procedure IK-HIS-KL 13. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 5 halaman
pages of pages
Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)
Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.

Heksa
Instrumen
SINERGI
HIS - FR - MM17



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Kompetensi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 002

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 2 dari 5 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : CLAMP METER

Nomor Seri / Serial Number : 2-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

DC Voltage

Titik Ukur <i>Measuring Point</i>	Pembacaan Alat <i>Reading</i>		Koreksi <i>Correction</i>		Ketidakpastian <i>Uncertainty</i>
0,2	V	0,212	V	-0,012	0,031%
1,8		1,807		-0,007	
-1,8		-1,807		0,007	
2	V	1,99	V	0,01	0,029%
10		9,92		0,08	
18		17,85		0,15	
-2		-1,99		-0,01	
-18		-17,85		-0,15	
20		19,8		0,2	
180	V	179,4	V	0,6	0,029%
-180		-179,4		-0,6	
60	V	59	V	1	0,095%
540		539		1	
-540		-539		-1	



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.

Office :

Jl. Pajajaran Selatan No. 10

Kel. Semper RT. 06 RW. 02

Tenggarong Selatan - Samarinda

Laboratorium :

Jl. Pajajaran Puncak Blok A3

No. 15, Munjul Selatan

Tenggarong Selatan - Samarinda

Telp. 081311544190

Email : info@heksains.com.id



LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC 17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 002

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 3 dari 5 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrumen Name : CLAMP METER

Nomor Seri / Serial Number : 2-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

AC Voltage

Titik Ukur <i>Measuring Point</i>	Frekuensi <i>Frekuensi</i>	Pembacaan Alat <i>Reading</i>		Koreksi <i>Correction</i>	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i>	
20	mV	50 Hz	20,9	-0,9	mV	0,40%
180		50 Hz	179,7	0,4		0,40%
20		1 kHz	20,8	-0,7		0,066%
180		1 kHz	179,5	0,6		0,066%
1,8	V	50 Hz	1,765	0,036	V	0,33%
1,8		1 kHz	1,766	0,034		0,099%
2	V	50 Hz	1,93	0,07	V	0,10%
10		50 Hz	9,79	0,21		0,10%
18		50 Hz	17,65	0,35		0,10%
2		1 kHz	1,95	0,05		0,085%
10		1 kHz	9,80	0,20		0,085%
18		1 kHz	17,70	0,30		0,085%
180	V	50 Hz	177,5	2,5	V	0,045%
180		1 kHz	177,6	2,4		0,11%
540	V	50 Hz	532	8	V	0,015%
540		1 kHz	533	7		0,036%



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jln. Limpape Selatan No. 10
Kel. Bengkuk RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Latitude : -6.200000
Longitude : 106.800000
Phone : 021713541190
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 002

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 4 dari 5 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrumen Name : CLAMP METER

Nomor Seri / Serial Number : 2-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

AC CURRENT CLAMP

Titik Ukur <i>Measuring Point</i>	Frekuensi <i>Frekuensi</i>	Pembacaan Alat <i>Reading</i>	Koreksi <i>Correction</i>	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i>
10	A	55 Hz	10,5	5,9%
14		55 Hz	14,8	
18		55 Hz	18,5	
20	A	55 Hz	20,2	2,7%
60		55 Hz	60,1	
100		55 Hz	100,3	
140		55 Hz	140,2	
180		55 Hz	180,3	
60	A	55 Hz	60	0,89%
180		55 Hz	179	
300		55 Hz	301	
420		55 Hz	421	
540		55 Hz	534	



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jln. Lingkar Selatan No. 10
Kp. Senggar RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Senggarung Park Blok A3
No. 75, Muncul, Sido
Tangerang Selatan - Banten
Telp. : 021139541990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



VKAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 002

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 5 dari 5 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrumen Name : CLAMP METER

Nomor Seri / Serial Number : 2-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Resistance

Titik Ukur <i>Measuring Point</i>		Pembacaan Alat <i>Reading</i>		Koreksi <i>Correction</i>		Ketidakpastian <i>Uncertainty</i>	
1	Ω	0,980	Ω	0,020	Ω	3,1%	
10		9,95		0,05		0,36%	
100		99,96		0,04		0,036%	
1000		1000		0		0,012%	
1	$K\Omega$	1,000	$K\Omega$	0,000	$K\Omega$	0,012%	
10		10,00		0,00		0,011%	
100		100,0		0,0		0,012%	
1000		999		1		0,012%	
1	$M\Omega$	1,000	$M\Omega$	0,000	$M\Omega$	0,012%	
10		10,000		0,000		0,013%	



Catatan /Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Multifunction Calibrator, Current Coil, Merek Meatest, Meatest Model/No seri 9010 / 750501, 140-50 / 415686, dengan nomor sertifikat S.24-0149, S.24-0064, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran, Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran

The standard used for calibration is Multifunction Calibrator, Current Coil, mark Meatest, Meatest model/serial number 9010 / 750501, 140-50 / 415686, which officially have certified number S.24-0149, S.24-0064, traceable to International System of Unit (SI) through Laboratory of National Measurement Standards, Laboratories of National Measurement Standards

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jl. Laksamana Soedirno No. 10
Kota Samarinda BT. 06 RT. 02
Tenggarong Selatan - Samarinda
Laboratorium :
Samarinda Grand Park Blok A3
No. 102, Jl. Samarinda - Samarinda
Telp. : 021-22757873
Mobile : 082119941990
Email : info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id

ilac-MRA **KAN**
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: ULTRASONIC THICKNESS GAUGE	No Order <i>Order No</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: SANFIX	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 003
Tipe <i>Type</i>	: WT100A	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 3-31124 UTG	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Suhu <i>Temperature</i>	: $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(57 \pm 4) \%$
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembar Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke JIS H 8680-2 : 1998 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HI-DM 02. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on JIS H 8680-2 : 1998 and internal procedure IK-HI-DM 01. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages
Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue
Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)
Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.

Heksa
Instrumen
SINERGI
HIS - FR - MMIT



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 003

Bidang Kalibrasi Panjang / Length Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : ULTRASONIC THICKNESS GAUGE
Nomor Seri / Serial Number : 3-31124 UTG

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Nominal Standar <i>Nominal Standard</i>	Penunjukan Alat <i>Instrument</i>	Koreksi <i>Correction</i>
mm	mm	mm
0	0,00	0,00
1	1,01	-0,01
2	2,04	-0,04
3	3,02	-0,02
4	4,02	-0,02
5	5,02	-0,02
6	6,04	-0,04
7	7,04	-0,04
8	8,03	-0,03
9	9,04	-0,04
10	10,05	-0,05
15	15,05	-0,05
20	20,04	-0,04
25	25,05	-0,05

Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty 0,012 mm



Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Gauge Block , Merek Mitutoyo Model/No seri -, dengan nomor sertifikat S.23-2010, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran

The standard used for calibration is Gauge Block , mark Mitutoyo model/serial number Mitutoyo, which officially have certified number -, traceable to International System of Unit (SI) through Laboratory of National Measurement Standards.

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jl. Sultan Syarif No. 16
Rt. 01, Rw. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Jl. Raya Cileungsi Parus Blok A3
No. 11, Cileungsi, Garut
Tangerang Selatan - Banten
Phone : 021119941199
Mobile : 081119941199
Email : info@heksains.com



HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id

**CERTIFIED
ISO/IEC 17025
LABORATORY**

ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: LEEB HARDNESS TESTER	No Order <i>Order no</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: SNDWAY	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 004
Tipe <i>Type</i>	: SW-6230	Tanggal Terima <i>Receive of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 4-31124 HT	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Suhu <i>Temperature</i>	: $(21,8 \pm 0,4)^\circ\text{C}$
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(57 \pm 2)\% \text{ RH}$
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembar Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke ISO 6508 : 2 2005 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-GY 09. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on ISO 6508 : 2 2005 and Internal procedure IK-HIS-GY 09. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by


(Topik Hidayat)
Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-254-ION

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara

HIS - FR - MM17



LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI


ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 004
Bidang Kalibrasi Gaya / Force Calibration Field
Halaman ke 2 dari 2 halaman
Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : LEEB HARDNESS TESTER
Nomor Seri / Serial Number : 4-31124 HT

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Standar Standard HRB	Penunjukan Alat Reading HRB	Koreksi Correction HRB
51,4	51,7	-0,3
100,8	96,2	4,6
Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty ± 0,97 HRB		

Penunjukan Standar Standard HV	Penunjukan Alat Reading HV	Koreksi Correction HV
202	201	1
298	299	-1
502	504	-2
Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty ± 0,87 HV		

Penunjukan Standar Standard HRC	Penunjukan Alat Reading HRC	Koreksi Correction HRC
61,7	60,4	1,3
Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty ± 0,97 HRC		

Catatan / Notes:
Standar yang digunakan Block Hardness tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Yamamoto
This was calibrated by Block Hardness which officially traceable to International System of Unit (SI) through Yamamoto

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.



Office : Jl. Raya Sidoarjo No. 19
Kp. Bangkuwih RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Lantai 2
Kantor : Kompleks Pintu Besar A2
No. 75, Marmay, Setia
Tangerang Selatan - Banten
Phone : 021-52732121
Mobile : 082110941099
Email : info@heksainst.com



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI			
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI			
Office : Laboratorium : Telp : 021-22757873	Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id		
  Komite Akreditasi Nasional LK-264-IDN ISO/IEC-17025-2017			
SERTIFIKAT KALIBRASI <i>Calibration Certificate</i>			
Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: THERMAL IMAGER	No Order <i>Order no</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: FLUKE	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 005
Tipe <i>Type</i>	: Ti 400	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 5-31124 TI	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: (-20 sampai 1200) °C	Suhu <i>Temperature</i>	: (24,0 ± 0,5) °C
Resolusi <i>Resolution</i>	: 0,1 °C	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: (59 ± 4) % RH
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi		
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		
Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-SH 06. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan type A dan type B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.			
<i>Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on Internal procedure IK-HIS-SH 06. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.</i>			
Halaman ke 1 dari 2 halaman pages of pages			
Diterbitkan Tanggal, 03 Januari 2025 Date of Issue			
Disetujui oleh / Approved by			
 (Topik Hidayat) Approve Signatory			
 Heksa Instrumen SINERGI HIS - FR - MM17			
Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan. This certificate may not be reproduced other than full photographic process.			



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 005

Bidang Kalibrasi Suhu / Temperature Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : THERMAL IMAGER

Nomor Seri / Serial Number : 5-31124 TI

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Alat <i>Instrument</i>	Penunjukan Standar <i>Standard</i>	Koreksi <i>Correction</i>
°C	°C	°C
51,1	49,6	-1,5
101,1	99,6	-1,5
150,7	149,5	-1,2
200,5	199,2	-1,3
250,6	249,0	-1,6
300,4	299,0	-1,4
350,1	348,8	-1,3
399,7	398,8	-0,9
449,5	448,7	-0,8
499,4	498,7	-0,7

Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty 3,0 °C



Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Black Body, Merk CEM No seri/model BX 500 / 200206556, dengan nomor sertifikat 06857/GQI-Sert/04/21, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui PT. Global Quality Indonesia LK-057-IDN

The standard used for calibration is Black Body, merk CEM serial number/type BX 500 / 200206556, which officially have certified number 06857/GQI-Sert/04/21, traceable to International System of Unit (SI) through PT. Global Quality Indonesia LK-057-IDN

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :

Jl. Lingkar Selatan No. 19
Ruko Grand Park RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten

Laboratorium :

Samping Grand Park Blok A3
No. 10, Jl. Raya
Tangerang Selatan - Banten

Telp. 021-22759793

Fax. 021-22759799

Email. info@heksaindonesia.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI *Calibration Certificate*

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: DIGITAL EARTH TESTER	No Order <i>Order No</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: KYORITSU	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 006
Tipe <i>Type</i>	: KEW 4105A	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 6-31124 DET	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: 20 - 2000 Ω	Suhu <i>Temperature</i>	: (23,6 ± 0,4) ° C
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: (63 ± 2) % RH
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke EURAMET cg-15 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-LE 12. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on EURAMET cg-15 and Internal procedure IK-HIS-LE 12. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman

pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Disediujui oleh / Approved by



(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 006

Bidang Kalibrasi Listrik/Electric Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrumen Name : DIGITAL EARTH TESTER

Nomor Seri / Serial Number : 6-31124 DET

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Standar Standard	Pembacaan Alat Reading	Koreksi Correction	Ketidakpastian Uncertainty
2,18	2,24	-0,06	0,14%
6,19	6,11	0,08	0,14%
10,20	10,20	0,00	0,14%
14,21	14,26	-0,05	0,14%
18,22	18,04	0,18	0,14%
20,0	20,1	-0,1	0,19%
60,0	60,0	0,0	0,19%
100,0	99,8	0,2	0,19%
140,0	140,2	-0,2	0,19%
180,0	179,6	0,4	0,19%
200	199	1	0,30%
600	598	2	0,30%
1000	999	1	0,30%
1400	1398	2	0,30%
1800	1796	4	0,30%



Catatan / Notes:

Standar yang digunakan Clamp Type Multimeter Calibrator Tipe / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CE00393 tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Certus Metrology
This was calibrated by standard Clamp Type Multimeter Calibrator Type / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CE00393 traceable to International System of Unit (SI) through Certus Metrology

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Ku. Singkil RT. 06 RW. 02
Tempayan Selatan - Samarinda
Latitude :
Simpang Grand Park Blok A3
No. 11, Muncul, Setia
Tempayan Selatan - Samarinda
Telepon : 031-22797673
Mobile : 08211994790
Email : info@heksains.com.id



LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkot RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id

KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat/ <i>Instrument Name</i>	: VIBRATION METER	No Order <i>Order no</i>	: 25 HIS 01 001
Merk/ <i>Manufacturer</i>	: BENETECH	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 007
Tipe/ <i>Type</i>	: GM63B	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri / <i>Serial Number</i>	: 7-31124 VM	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur/ <i>Measuring Range</i>	: (0,5 sampai 199,9) m/s ²	Suhu <i>Temperature</i>	: (23,7 ± 0,4) ° C
Resolusi / <i>Resolution</i>	: 0,1 m/s ²	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: (59 ± 2) % RH
Tempat Kalibrasi/ <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi		
Pemilik/ <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat/ <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusuri ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke ISO: 16063-21: *Vibration calibration by comparison to reference transducer* dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HI-VB01. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi which is traceable to SI. Measurement was carried out based on ISO: 16063-21: Vibration calibration by comparison to reference transducer and Internal procedure IK-HI-VB01. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman 1 dari 2 Halaman
pages 1 of 2 pages
Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue
Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)
Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara kesukuan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Heksa
Instrumen
SINERGI
HS - FR - MM17



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



Nomor Serifikat/Certificate Number : S. 2501 - 007
Bidang Kalibrasi Vibrasi/Vibration Calibration Field
Halaman ke 2 dari 2 Halaman
Page 2 of 2 Page

Nama Alat/Instrument Name : VIBRATION METER
Nomor Seri/Serial Number : 7-31124 VM

HASIL KALIBRASI/ CALIBRATION RESULT

Percepatan/Acceleration

Frekuensi/ Frequency Hz	Pembacaan Standar/ Standard Reading (m/s ² -peak)	Pembacaan Alat/ Instrument Reading (m/s ² -peak)	Koreksi/ Correction (m/s ² -peak)	Ketidakpastian/ Uncertainty %
20	4,695	5,0	-0,305	1,6
40	6,709	7,0	-0,291	1,6
63	8,595	9,0	-0,405	1,6
80	9,546	10,0	-0,454	1,6
125	11,544	12,0	-0,456	1,7
160	14,538	15,0	-0,462	1,6
250	19,212	20,0	-0,788	1,6
500	9,540	10,0	-0,460	1,6

Catatan/Note :

Standar yang digunakan Accelerometer tipe/no.seri B&K 4370/0984585 dengan nomor sertifikat S.22-1645
tertelusur ke sistem satuan Internasional(SI) melalui SNSU BSN/Accelerometer standard type/serial no.B&K 4366-979730
which officially have certified number :S.2210-001 traceable to International system of unit (SI) through SNSU BSN

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.



Office :
Jl. Cipirharjo RT. 04 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Lokasi :
Bintaro Jaya Park Blok A3
No. 15, Maron, Setia
Tangerang Selatan - Banten
Telepon : 021 55411990
Email : info@heksains.com.id



LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id

KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	:	CLAMP EARTH GROUND TESTER	No Order <i>Order no</i>	:	25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	:	ETCR	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	:	S. 2501 - 008
Tipe <i>Type</i>	:	ETCR 2100A	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	:	31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	:	8-31124 CEGT	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	:	02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	:	200 Ω	Suhu <i>Temperature</i>	:	(23,2 ± 0,4) ° C
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	:	PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	:	(58 ± 2) % RH
Pemilik <i>Owner</i>	:	PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA			
Alamat <i>Address</i>	:	Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323			

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke EURAMET cg-15 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-LE 13. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on EURAMET cg-15 and Internal procedure IK-HIS-LE 13. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages
Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue
Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)
Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Heksa
Instrumen
SINERGI
HIS - FR - MM17



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 008
Bidang Kalibrasi Listrik/Electric Calibration Field
Halaman ke 2 dari 2 halaman
Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : CLAMP EARTH GROUND TESTER
Nomor Seri / Serial Number : 8-31124 CEGT

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Standar <i>Standard</i>	Pembacaan Alat <i>Reading</i>	Koreksi <i>Correction</i>	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i>
1,96	2,30	-0,34	0,32%
9,96	10,30	-0,34	0,32%
13,96	14,30	-0,34	0,32%
17,96	18,30	-0,34	0,32%
20,4	20,2	0,2	0,032%
101,3	100,0	1,3	0,032%
141,7	140,0	1,7	0,032%
182,2	179,0	3,2	0,032%

Catatan / Notes:
Standar yang digunakan Clamp Type Multimeter Calibrator Tipe / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CCL/20/0021-AHS tertelusuri ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Telkom Indonesia
This was calibrated by standard Clamp Type Multimeter Calibrator Type / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CCL/20/0021-AHS traceable to International System of Units / SI through Telkom Indonesia

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Office:
Jl. Sungkar Selatan No. 10
Kp. Sungkar RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium:
Innospace Park Bina A3
No. 15, Muncul, Setia
Tangerang Selatan - Banten
Phone: +62 21 55273790
Mobile: 081119941990
Email: info@heksains.com



LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: DIGITAL EARTH TESTER	No Order <i>Order No.</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: DUOYI	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 009
Tipe <i>Type</i>	: DY4100	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 9-31124 DET	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: 20 - 2000 Ω	Suhu <i>Temperature</i>	: $(23,6 \pm 0,4)^\circ\text{C}$
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(63 \pm 2)\% \text{ RH}$
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke EURAMET cg-15 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-LE 12. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on EURAMET cg-15 and Internal procedure IK-HIS-LE 12. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman

pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by



(Topik Hidayat)

Approve Signatory



Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 009

Bidang Kalibrasi Listrik/Electric Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : DIGITAL EARTH TESTER

Nomor Seri / Serial Number : 9-31124 DET

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Standar Standard	Pembacaan Alat Reading	Koreksi Correction	Ketidakpastian Uncertainty
2,18	Ω	2,25	0,14%
6,19		6,22	
10,20		10,18	
14,21		14,18	
18,22		18,16	
20,0	Ω	20,2	0,19%
60,0		59,9	
100,0		99,7	
140,0		139,5	
180,0		179,8	
200	Ω	199	0,30%
600		598	
1000		997	
1400		1398	
1800		1799	



Catatan / Notes:

Standar yang digunakan Clamp Type Multimeter Calibrator Tipe / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CE00393 tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Certus Metrology

This was calibrated by standard Clamp Type Multimeter Calibrator Type / No Seri : GF6018A / 20190510 dengan nomor sertifikat CE00393 traceable to International System of Unit (SI) through Certus Metrology

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====



Office :
Jl. Ungku Sultan No. 15
Kd. Bengku RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Surya Indah Park Blok A2
No. 15, Muncul, Beca
Tangerang Selatan - Banten
Telepon : 0212159841990
Email : info@heksainst.com.id

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI		 																																				
Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id		Komite Akreditasi Nasional LK-264-IDN ISO/IEC-17025-2017																																				
SERTIFIKAT KALIBRASI <i>Calibration Certificate</i>																																						
<table border="0"><tr><td>Nama Alat <i>Instrumen Name</i></td><td>: SOUND LEVEL METER</td><td>No Order <i>Order no</i></td><td>: 25 HIS 01 001</td></tr><tr><td>Merk <i>Manufacturer</i></td><td>: CEM</td><td>No Sertifikat <i>Certificate no</i></td><td>: S. 2501 - 010</td></tr><tr><td>Tipe <i>Type</i></td><td>: DT-8820</td><td>Tanggal Terima <i>Received of Date</i></td><td>: 31 Desember 2024</td></tr><tr><td>Nomor Seri <i>Serial Number</i></td><td>: 10-31124 SL</td><td>Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i></td><td>: 02 Januari 2025</td></tr><tr><td>Rentang ukur <i>Measuring Range</i></td><td>: (30 sampai 130) dB</td><td>Suhu <i>Temperature</i></td><td>: $(23,7 \pm 0,4)^\circ\text{C}$</td></tr><tr><td>Resolusi <i>Resolution</i></td><td>: 0,1 dB</td><td>Kelembaban <i>Relative Humidity</i></td><td>: $(58 \pm 2)\% \text{ RH}$</td></tr><tr><td>Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i></td><td>: PT. Heksa Instrumen Sinergi</td><td>Tekanan Udara <i>Air Pressure</i></td><td>: $(100,2 \pm 0,3) \text{ kPa}$</td></tr><tr><td>Pemilik <i>Owner</i></td><td colspan="3">: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA</td></tr><tr><td>Alamat <i>Address</i></td><td colspan="3">: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323</td></tr></table>			Nama Alat <i>Instrumen Name</i>	: SOUND LEVEL METER	No Order <i>Order no</i>	: 25 HIS 01 001	Merk <i>Manufacturer</i>	: CEM	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 010	Tipe <i>Type</i>	: DT-8820	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024	Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 10-31124 SL	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025	Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: (30 sampai 130) dB	Suhu <i>Temperature</i>	: $(23,7 \pm 0,4)^\circ\text{C}$	Resolusi <i>Resolution</i>	: 0,1 dB	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(58 \pm 2)\% \text{ RH}$	Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Tekanan Udara <i>Air Pressure</i>	: $(100,2 \pm 0,3) \text{ kPa}$	Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA			Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		
Nama Alat <i>Instrumen Name</i>	: SOUND LEVEL METER	No Order <i>Order no</i>	: 25 HIS 01 001																																			
Merk <i>Manufacturer</i>	: CEM	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 010																																			
Tipe <i>Type</i>	: DT-8820	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024																																			
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 10-31124 SL	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025																																			
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: (30 sampai 130) dB	Suhu <i>Temperature</i>	: $(23,7 \pm 0,4)^\circ\text{C}$																																			
Resolusi <i>Resolution</i>	: 0,1 dB	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(58 \pm 2)\% \text{ RH}$																																			
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Tekanan Udara <i>Air Pressure</i>	: $(100,2 \pm 0,3) \text{ kPa}$																																			
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA																																					
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323																																					
<p>Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke IEC 61672-3 dan IEC 61672-1 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK - HI - SLM 01. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.</p> <p>Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on IEC 61672-3 and IEC 61672-1 and Internal procedure IK-HIS-SLM 01. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.</p>																																						
<p>Halaman ke 1 dari 3 halaman pages of pages</p> <p>Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025 Date of Issue</p> <p>Disetujui oleh / Approved by</p> <p> (Topik Hidayat) Approve Signatory</p> <p> Heksa Instrumen SINERGI HS - FR - MM17</p>																																						
<p>Laboratorium Kalibrasi PT. Heksa Instrumen Sinergi LK-264-IDN</p> <p>Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan. This certificate may not be reproduced other than full photographic process.</p>																																						



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



Komitte Akreditasi Nasional

LK-264-IDN

ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 010

Bidang Kalibrasi Akustik / Acoustic Calibration Field

Halaman ke 2 dari 3 halaman

Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : SOUND LEVEL METER

Nomor Seri / Serial Number : 10-31124 SL

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

1. Penyetelan "SPL sound level meter" / SPL adjustment of sound level meter

Nilai standar Standard value dB (A)	Tingkat tekanan bunyi/ sound pressure level	
	Sebelum penyetelan Before adjustment dB (A)	Setelah penyetelan After adjustment dB (A)
94,0	94,0	94,0

2. Pengukuran "self generator noise" / Self generator noise measurement

Kondisi/Condition	Pembacaan sound level meter/ Indication of sound level meter		
	dB (A)	dB (C)	dB (Z)
Menggunakan mikrofon sound level meter/ Using microphone of sound level meter	38,4	-	-

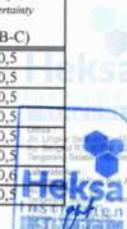
3. Pengukuran pembobotan frekuensi metode akustik / Frequency weighting measurement by acoustic method

Frekuensi Frequency (Hz)	Pembobotan A/ A-weighting		Deviasi Deviation (dB-A)	Batas Deviasi/ Acceptance limit of deviation (dB-A)	Ketidakpastian/ Uncertainty (dB-A)
	Terukur uuf/ Measured by uuf (dB-A)	IEC 61672-1/ IEC 61672-1 (dB-A)			
63	-27,3	-26,2	-1,1	± 2,0	0,5
125	-16,4	-16,1	-0,3	± 1,5	0,5
250	-8,6	-8,6	0,0	± 1,5	0,5
500	-3,1	-3,2	0,1	± 1,5	0,5
1000	0,1	0,0	0,1	± 1,0	0,5
2000	0,9	1,2	-0,3	± 2,0	0,5
4000	1,1	1,0	0,1	± 3,0	0,6
8000	1,2	-1,1	2,3	± 5,0	0,6

3.1. Pengukuran pembobotan frekuensi metode akustik / Frequency weighting measurement by acoustic method

Frekuensi Frequency (Hz)	Pembobotan C/ C-weighting		Deviasi Deviation (dB-C)	Batas Deviasi/ Acceptance limit of deviation (dB-C)	Ketidakpastian/ Uncertainty (dB-C)
	Terukur uuf/ Measured by uuf (dB-C)	IEC 61672-1/ IEC 61672-1 (dB-C)			
63	-0,6	-0,8	0,2	± 2,0	0,5
125	0,4	-0,2	0,6	± 1,5	0,5
250	0,3	0,0	0,3	± 1,5	0,5
500	0,8	0,0	0,8	± 1,5	0,5
1000	0,0	0,0	0,0	± 1,0	0,5
2000	-1,1	-0,2	-0,9	± 2,0	0,5
4000	-1,5	-0,8	-0,7	± 3,0	0,6
8000	-1,4	-3,0	1,6	± 5,0	0,6

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC 17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 010
Bidang Kalibrasi Akustik / Acoustic Calibration Field
Halaman ke 3 dari 3 halaman
Page of pages

Nama Alat / Instrument Name : SOUND LEVEL METER
Nomor Seri / Serial Number : 10-31124 SL

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

4. Frekuensi dan pembobotan waktu pada 1 kHz / Frequency and time weighting at 1 kHz:
Nilai referensi (LAF) /Reference value (LAF) : 94 dB

Parameter / Parameter	Deviasi terhadap nilai referensi/ Deviation from the reference value (dB)	Batas Deviasi/ Acceptance limit of deviation (dB)	Ketidakpastian/ Uncertainty (dB)
LCF	0,1	± 0,2	0,5

5. Stabilitas SPL / SPL stability:
Periode waktu / Time period : 30 Menit

Parameter/ Parameter	Pembacaan awal/ Initial indication (dB)	Pembacaan akhir/ Final indication (dB)	Deviasi / Deviation (dB)	Batas Deviasi / Acceptance limit of deviation (dB)	Ketidakpastian/ Uncertainty (dB)
LAF	94,0	93,7	0,3	± 0,3	0,5

Catatan/Note :
Standar yang digunakan Sound Level Meter klas I Hangzhou Aihua tipe/no seri AWA5661/322874 dengan nomor sertifikat S.22-1201 tertelusur ke sistem satuan Internasional(SI) melalui SNSU BSN
Sound Level Meter Class I Hangzhou Aihua type/serial no.AWA5661/322874 which officially have certified number :S.22-1201 traceable to International system of unit (SI) through SNSU BSN

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process

Office : Jl. Cipiray Selatan No. 10,
Kpr. Sungai RT. 06 RW. 02
Jeparaung Tawulan - Bantul
Laboratorium : Kompleks Pgrs Blok A3
No. 15 Muncul Selatan
Jeparaung Tawulan - Bantul
Telepon : 027-32717673
Mobile : 082119641390
Email : info@heksains.com.id



LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: TANG AMPERE	No Order <i>Order No</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: SANWA	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 011
Tipe <i>Type</i>	: DCL 1200R	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 11- 31124 TA	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: 600V/ 1200A / 6 MΩ	Suhu <i>Temperature</i>	: (24,9 ± 0,8) °C
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: (61,3 ± 4,3) % Rh
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke KAN Pd-02.07 prosedur internal dengan nomor referensi. IK-HIS-KL 13. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi dihalaman - halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on KAN Pd-02.07 Internal procedure IK-HIS-KL 13. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor k = 2.

Halaman ke 1 dari 5 halaman

pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by



(Topik Hidayat)

Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.





PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 011

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 2 dari 5 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrumen Name : TANG AMPERE

Nomor Seri / Serial Number : 11- 31124 TA

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

DC Voltage

Titik Ukur <i>Measuring Point</i>	Pembacaan Alat <i>Reading</i>		Koreksi <i>Correction</i>		Ketidakpastian <i>Uncertainty</i>
0,6	V	0,654	V	-0,054	0,010%
5,4		5,423		-0,023	
-5,4		-5,423		0,023	
6	V	6,02	V	-0,02	0,010%
30		30,00		0,00	
54		54,07		-0,07	
-6		-6,02		0,02	
-54		-54,07		0,07	
60		59,7		0,3	
540	V	539,7	V	0,3	0,010%
-540		-539,7		-0,3	



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.

Heksa
INSTRUMEN
SINERGI

Office : Jl. Cipularagan Selatan No. 19
K.P. Semperku RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Beringin Grand Park Blok A3
No. 13, Beringin Selatan - Banten
Telepon : 021-22757873
Email : info@heksainst.com



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN

ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 011

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 3 dari 5 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : TANG AMPERE

Nomor Seri / Serial Number : 11-31124 TA

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

AC Voltage

Titik Ukur <i>Measuring Point</i>	Frekuensi <i>Frequenz</i>	Pembacaan Alat <i>Reading</i>	Koreksi <i>Correction</i>	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i>
5,4	V	50 Hz 5,377	V 0,024	0,11%
5,4		1 kHz 5,378		0,03%
6		50 Hz 5,99	0,01	0,035%
30		50 Hz 29,85	0,15	0,035%
54		50 Hz 53,70	0,30	0,035%
6	V	1 kHz 6,00	V 0,00	0,028%
30		1 kHz 29,90	V 0,10	0,028%
54		1 kHz 53,75	V 0,25	0,028%
540	V	50 Hz 536,4	V 3,6	0,015%
540		1 kHz 536,5		0,036%



Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.



Office:
Jl. Lingkar Selatan No. 10,
Kp. Sungkut RT.06/RW.02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium:
Gedung Laboratorium Paka Jln A3
No. 15, Muncul, Setu
Tangerang Selatan - Banten
Phone: 021-82757673
Mobile: 082119541990
Email: info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Komite Akreditasi Nasional
 LK-264-IDN
 ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 011
Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field
Halaman ke 4 dari 5 halaman
Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : TANG AMPERE
Nomor Seri / Serial Number : 11-31124 TA

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

AC CURRENT CLAMP

Titik Ukur <i>Measuring Point</i>	Frekuensi <i>Frequency</i>	Pembacaan Alat <i>Reading</i>	Koreksi <i>Correction</i>	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i>		
40	A	55 Hz	40,6	A	-0,6	1,3%
120		55 Hz	122,0		-2,2	1,3%
200		55 Hz	202,9		-3,3	1,3%
280		55 Hz	283,3		-3,8	1,3%
360		55 Hz	364,9		-5,6	1,3%
100	A	55 Hz	101	A	-1	0,97%
300		55 Hz	301		-2	0,97%
500		55 Hz	502		-3	0,97%
700		55 Hz	702		-4	0,97%
900		55 Hz	903		-6	0,97%

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process.

Office : Jl. Raya Selatan No. 10
Kp. Sungai RT. 06 RW. 02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Jl. Raya Papeh Blok A3
No. 15 Muncul Setu
Tangerang Selatan - Banten
Mobile : 082119641990
Email : info@heksains.com



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate No. : S. 2501 - 011

Bidang Kalibrasi Listrik / Electric Calibration Field

Halaman ke 5 dari 5 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : TANG AMPERE

Nomor Seri / Serial Number : 11-31124 TA

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Resistance

Titik Ukur Measuring Point	Pembacaan Alat Reading		Koreksi Correction		Ketidakpastian Uncertainty
1	Ω	0,960	Ω	0,040	3,1%
10		9,95		0,05	0,36%
100		99,97		0,03	0,036%
1000		1000		0	0,012%
1	$K\Omega$	1,000	$K\Omega$	0,000	0,012%
10		9,00		1,00	0,011%
100		98,00		2,00	0,012%
1000		998		2	0,012%
1	M Ω	0,900	M Ω	0,100	M Ω
					0,012%



Catatan / Notes

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Multifunction Calibrator, Current Coil, Merek Meatest, Meatest Model/No seri 9010 / 750501, 140-50 / 415686, dengan nomor sertifikat S.24-0149, S.24-0064, tertelusuri ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran, Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran

The standard used for calibration is Multifunction Calibrator, Current Coil, mark Meatest, Meatest model/serial number 9010 / 750501, 140-50 / 415686, which officially have certified number S.24-0149, S.24-0064, traceable to International System of Unit (SI) through Laboratory of National Measurement Standards, Laboratories of National Measurement Standards

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office:
Jl. Raya Bungur Barat No. 10
Kota Bandung RT. 08 RW. 02
Tenggerang Selatan - Bandung

Laboratorium Cipta Pura Blok A3
No. 15, Muncul, Selo
Diponegoro, Bandung 40132
Tele: 021-22757272
Mobile: 082111961990
E-mail: info@heksa.co.id



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI *Calibration Certificate*

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: DIGITAL CALIPER	No Order <i>Order No</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: MITUTOYO	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 012
Tipe <i>Type</i>	: -	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 12-31124 DC	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	: (0 sampai 200) mm	Suhu <i>Temperature</i>	: $(20,6 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$
Resolusi <i>Resolution</i>	: 0,01 mm	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(51 \pm 3) \%$
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi		
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke JIS B 7507 - 2016 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HIS-DM 03. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang di halaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on JIS B 7507 - 2016 and Internal procedure IK-HIS-DM 04. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman

pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025

Date of issue
Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)
Approve Signatory

Heksa
Instrumen
SINERGI
HIS - FR - MM17

Laboratorium Kalibrasi
pt. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 012

Bidang Kalibrasi Panjang / Length Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : DIGITAL CALIPER

Nomor Seri / Serial Number : 12-31124 DC

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Posisi outside

Panjang Nominal Nominal Length mm	Penunjukan Alat Instrument Reading mm	Koreksi Correction mm
0	0,00	0,00
20	20,00	0,00
50	50,00	0,00
100	100,00	0,00
150	150,00	0,00
200	200,00	0,00

Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty: 0,018 mm

Posisi inside

Panjang Nominal Nominal Length mm	Penunjukan Alat Instrument Reading mm	Koreksi Correction mm
0	0,00	0,00
20	20,00	0,00
50	50,00	0,00
100	100,00	0,00
150	150,00	0,00
200	200,00	0,00

Ketidakpastian kalibrasi / Calibration Uncertainty: 0,018 mm

Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Caliper Checker , Merek Mitutoyo Model/No.seri 515-555 / 1200158, dengan nomor sertifikat S.22-1473, tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Laboratorium Standard Nasional Satuan Ukuran

The standard used for calibration is Caliper Checker , merk 515-555 / 1200158 model/serial number 515-555 / 1200158, which officially have certified number S.22-1473, traceable to International System of Unit (SI) through Laboratory of National Measurement Standards

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office :
Jl. Lingkar Selatan No. 10
Kota Tangerang Raya, Banten
Tangerang Selatan - Banten

Laboratorium :
Satellite Grand Park Blok A3
No. 13, Muncul Selatan
Tangerang Selatan - Banten
Telepon : 021-2717673
Mobile : 082111941990
Email : info@heksainst.com.id



HEKSA INSTRUMEN SINERGI

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Tel : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id

CERTIFIED LABORATORY
ISO/IEC 17025
ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: DISTANCE / LASER METER	No Order <i>Order no</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: DELI	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 013
Tipe <i>Type</i>	: DL4168	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 13-31124 DLM	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Suhu <i>Temperature</i>	: $(18,7 \pm 0,4)^\circ\text{C}$
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: $(55 \pm 3)\% \text{ RH}$
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode dan prosedur internal dengan nomor referensi seperti tertera di bawah. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertua dihalaman-halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi ini merupakan ketidakpastian bentangan yang diperoleh dari sumber - sumber kesalahan tipe A dan tipe B sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrumen stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on internal method and procedure as stated below. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded uncertainty which referred to type A and B sources of error according to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages
Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue
Disetujui oleh / Approved by

(Topik Hidayat)
Approve Signatory

Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara

HIS - FR - MM17



LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate no. : S. 2501 - 013

Bidang Kalibrasi Panjang / Length Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrumen Name : DISTANCE / LASER METER

Nomor Seri / Serial Number : 13-31124 DLM

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Pembacaan Alat (m)	Penunjukan Standar (m)	Koreksi (m)
5,000	5,000	0,000
10,000	9,999	-0,001
20,000	19,999	-0,001
30,000	30,000	0,000
40,000	40,000	0,000

Ketidakpastian Kalibrasi : 0,006 m



===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process





LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI

Office : Jln. Lingkar Selatan No. 10 Kp. Sengkol RT. 06 RW. 02 Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium : Serpong Grand Park Blok A3 No. 15, Muncul, Setu, Tangerang Selatan - Banten
Telp : 021-22757873 Mobile : 082119541990 Email : info@heksa.co.id



Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN

ISO/IEC-17025-2017

SERTIFIKAT KALIBRASI
Calibration Certificate

Nama Alat <i>Instrument Name</i>	: ROLL METER	No Order <i>Order No</i>	: 25 HIS 01 001
Merk <i>Manufacturer</i>	: UNNU	No Sertifikat <i>Certificate no</i>	: S. 2501 - 014
Tipe <i>Type</i>	: PRO 3M MT 03	Tanggal Terima <i>Received of Date</i>	: 31 Desember 2024
Nomor Seri <i>Serial Number</i>	: 14-31124 RM	Tanggal Kalibrasi <i>Date of Calibration</i>	: 02 Januari 2025
Rentang ukur <i>Measuring Range</i>	(0 sampai 3000) mm	Suhu <i>Temperature</i>	: (19,9 ± 0,4) °C
Tempat Kalibrasi <i>Venue of calibration</i>	: PT. Heksa Instrumen Sinergi	Kelembaban <i>Relative Humidity</i>	: (55 ± 2) % Rh
Pemilik <i>Owner</i>	: PT. SEJAHTERA INSPEKSI INDONESIA		
Alamat <i>Address</i>	: Jl. Prabu Gajah Agung Lembur Situ, Situ, Kec. Sumedang Utara, Kabupaten Sumedang, Jawa Barat 45323		

Alat tersebut di atas dikalibrasi terhadap standard PT. Heksa Instrumen Sinergi yang tertelusur ke SI. Pengukuran dilakukan berdasarkan metode yang mengacu ke JIS B 7512 – 2005 dan prosedur internal dengan nomor referensi IK-HI-DM 09. Hasil kalibrasi diperoleh dari rata - rata setiap pengukuran dan nilai ketidakpastian kalibrasi tertuang dihalaman halaman lampiran berikutnya pada sertifikat kalibrasi ini. Ketidakpastian kalibrasi bentangan diperoleh dari sumber - sumber ketidakpastian yang mengacu sesuai dengan JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" yang dinyatakan pada tingkat kepercayaan 95 % dengan faktor cakupan $k = 2$.

Instrument stated above has been calibrated against standard of PT. Heksa Instrumen Sinergi traceable to SI. Measurement was carried out based on JIS B 7512 - 2005 and Internal procedure IK-HI-DM 09. The calibration result is obtained from average for each measurement and the calibration uncertainty value are seen on the following page(s) in this calibration certificate. The calibration uncertainty is expanded which source of uncertainty that referred to JCGM 100 : 2008 "Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement" which is expressed at a 95 % confidence level by the coverage factor $k = 2$.

Halaman ke 1 dari 2 halaman
pages of pages

Diterbitkan Tanggal , 03 Januari 2025
Date of Issue

Disetujui oleh / Approved by



(Topik Hidayat)
Approve Signatory



Laboratorium Kalibrasi
PT. Heksa Instrumen Sinergi
LK-264-IDN

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



PT. Sejahtera Inspeksi Indonesia

Inspection & Certification K3

LABORATORIUM KALIBRASI
PT. HEKSA INSTRUMEN SINERGI



KAN
Komite Akreditasi Nasional
LK-264-IDN
ISO/IEC-17025-2017

Nomor Sertifikat / Certificate Number : S. 2501 - 014

Bidang Kalibrasi Panjang / Length Calibration Field

Halaman ke 2 dari 2 halaman

Page _____ of _____ pages

Nama Alat / Instrument Name : ROLL METER

Nomor Seri / Serial Number : 14-31124 RM

HASIL KALIBRASI / CALIBRATION RESULT

Penunjukan Alat <i>Instrument</i> mm	Penunjukan Standar <i>Standard</i> mm	Koreksi <i>Correction</i> mm	Ketidakpastian <i>Uncertainty</i> mm
0	0,0	0,0	0,0
1000	1000,1	-0,1	2,1
2000	2000,1	-0,1	3,3
3000	3000,2	-0,2	5,2



Catatan / Notes:

Standar yang digunakan untuk kalibrasi Mistar Baja , Scale Lope, Merek Shinwa , Mitutoyo Model/No seri JQA / JQ0306019 , INV-DM-17, dengan nomor sertifikat 1396/25/KAL/03/203, 7369-EPE-01-07-20 , tertelusur ke Sistem Satuan Internasional (SI) melalui Kemeterian Perdagangan Republik Indonesia LK-045-IDN, Eastern Pro Engineering LK-112-IDN
The standard used for calibration is Mistar Baja , Scale Lope, merk Shinwa , INV-DM-17 model/serial number JQA / JQ0306019 . INV-DM-17, which officially have certified number 1396/25/KAL/03/203, 7369-EPE-01-07-20 . traceable to International System of Unit (SI) through Kemeterian Perdagangan Republik Indonesia LK-045-IDN, Eastern Pro Engineering LK-112-IDN.

===== Akhir dari sertifikat / End of certificate =====

Dilarang memproduksi sertifikat ini dengan cara apapun kecuali dengan proses fotocopy sertifikat secara keseluruhan.
This certificate may not be reproduced other than full photographic process



Office:
Jl. Lintau Barat No. 10
Kota Depok RT.06 RW.02
Tangerang Selatan - Banten
Laboratorium :
Sarangan Grand Park Blok A3
No. 100 Sarangan - Samarinda
Tele: +62 322757673
Mobile: +62 81119541990
Email: info@heksaindonesia.id



Daftar Mitra

AEON Mall Cikarang	PT. Batamindo
Grand Indonesia	Lyndon Navapark Jagakarsa
RS. Izza	PT. Medihop
Asrama Haji	Brandz Simatupang
Graha Paramita	Klinik Dokter Gigi Yus
Puskesmas Malaka	PT. Comfort Air Zone
Rumah Quran	Rumah Duka Dharma Agung
CV. Tosarna	RSUD Tanggerang
Mayapada Hospital Surabaya	Taman Mini Indonesia Indah
Gedung J&T Rawa Bokor	Savero Indo Hotel
JP Apartemen	Masjid Fatahila
Badan Kepegawaian Negara RI	Balai Perluasan Kesempatan Kerja Bekasi
UIN Bandung	IPB
UPI Bandung	Indigo Hotel Bandung
ITB	UIN Jakarta
RSCM	Bank Indonesia
BRI CC Blok M	Golden Lamian Bogor
Heartline Center Tangerang	Kejaksaan Negeri Jakarta Barat
Kementerian Perindustrian RI	Menara Mandiri Bekasi
Pusat Pengelolaan Komplek Gelora Bung Karno	PT. Grand Indonesia Mall
PT. Karindo Alkestron	PT. Medikaloka / RS Hermina Grand Wisata Bekasi
PT. Medikaloka / RS Hermina Sukabumi	PT. Medikaloka / RS Hermina Bogor
PT. Trouw Nutrition Indonesia	Pusdiklat Badan Inteligen Negara
RSUD Kabupaten Tangerang	STIKES Ummi Bogor
Tempo Scan Tower	Wetone Lane Alam Sutera
APL Tower Central Park	Mori Tower
Klinik Gorjes Jakarta	Gedung TMT Jakarta
Gedung Samaratu Langit 18 Menteng Jakarta	Iconic Building Jakarta
Ciputra Hospital Ray Tangerang	Sou House Laiton BSD
RSUD Bogor	Pipa Indo Ciloto
Klinik Annisa Majalengka	Gereja Kristus Raja Jakarta
Universitas Sriwijaya Palembang	Taman Kebing Jeruk Jakarta
RSCM Jakarta	Horizon Mercure Jakarta
Pelindo II	PT. Ajinomoto
Gedung Indosat Semarang	Ananda Maya Residence
Gudang Blibli Marunda Bekasi	Office Building Mangga Besar
Gedung E Masjid Al Ikhlas Jakarta	Mega Best Realty Jakarta
Apartemen Meditarena Garde Residence	House Laurel Nava Park
RS Permata Jonggol	Lotte Shopping Avenue Jakarta
Cicadak Hotel	Inspektorat Samarinda
Badan Pertanahan Nasional Jakarta	Duta Merlin Blok D Jakarta
French Walk Apartemen Jakarta	Badan Statistik Jakarta



Daftar Mitra

Kedoya Garden E Jakarta	South Lake Residence Jakarta
Green Lake Sunter Jakarta	Nasional Brain Center
Pusdiklatkar DKI Jakarta	Gedung Lab. Johar Jakarta
OB Cikini Raya	Universitas Esa Unggul Citra Raya Cikupa
RS Hermina Pastur	Gedung BPJN Aceh
Kopell Building Jakarta	PT. Pelni Cabang Medan
Toserba Jogja Majalengka	Hotel Arya Majalengka
Hotel Fieris Majalengka	PT. Fresindo
PT Didit	PT. Ciomas Bogor
PT. Ciomas Purwakarta	PT. Fresindo Cikarang
Universitas Muhammadiyah Jakarta	PLTU Lontar
BPR Syariah	RSAD dr Salamun Bandung
Gedung Jatigede Sumedang	Kaling Tower
RS. Lipasa Majalengka	PT. Hayong Majalengka
Griya Pratama Majalengka	PT. Intek Elevator
PT. Tanjunglaya LSK	PT. Parami Citra Karya Elevator
PT. Yang Elevator	PT. Mitsubishi
PT. Panorama Teknindo	Hemina Arcamani
BCA KCU Pontianak	Universitas Malikul Shaleh Releut Aceh
Universitas Malikul Saleh Bukit Indah Aceh	BCA KCU Bandung
BCA KCU Ahmad Yani Pontianak	RS. Hermina Padang SUMBAR
RS. Hermina Ciawi Bogor	Reston Land Alam Sutra Tangerang
Institut Kesehatan Medistar Lubuk Pakam SUMUT	Universitas Siliwangi Tasikmalaya
The Garmesi Type	



Kontak Kami



0261-218-9012



0851-6972-1625



info@sejahterainspeksiindonesia.id



www.sejahterainspeksiindonesia.com



Jl Prabu Gajah Agung, Lembur Situ
bypass, Kec. Sumedang Utara,
Sumedang

2025